



Caractéristiques des porteurs

A Chargeur sur roues, chargeur compact, chargeur télescopique

1 circuit hydraulique supplémentaire, à double effet, à l'avant

- Pression hydraulique 140 - 180 bar
- Débit 40 - 60 l par Minute
- Charge de basculement env. 1.000 kg
- Capacité de levage env. 600 kg
- Attache : plaque de changement rapide ou sur tablier pour montage fixe
- Commande: bloc de commande électro-hydraulique, Commutateur

B Tracteur en montage arrière sur le 3 points

1 circuit hydraulique supplémentaire, à double effet, à l'arrière

- Pression hydraulique 140 - 180 bar
- Débit 40 - 60 l par Minute
- Puissance : env. 40 CH
- Attache : Mât de levée HG 1500 avec déplacement latéral
- Commande: en complément au commande électrique 3 valves hydrauliques à commande manuelle pour le mât de levée
- Options : Pompe sur prise de force et réservoir

C Montages spéciaux

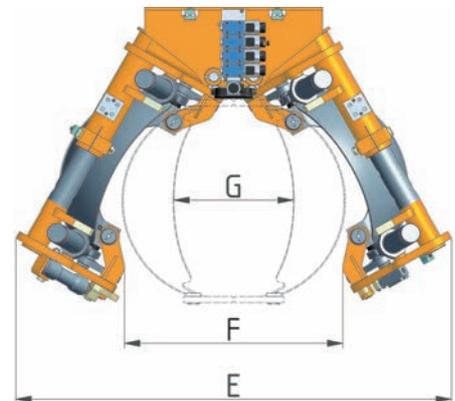
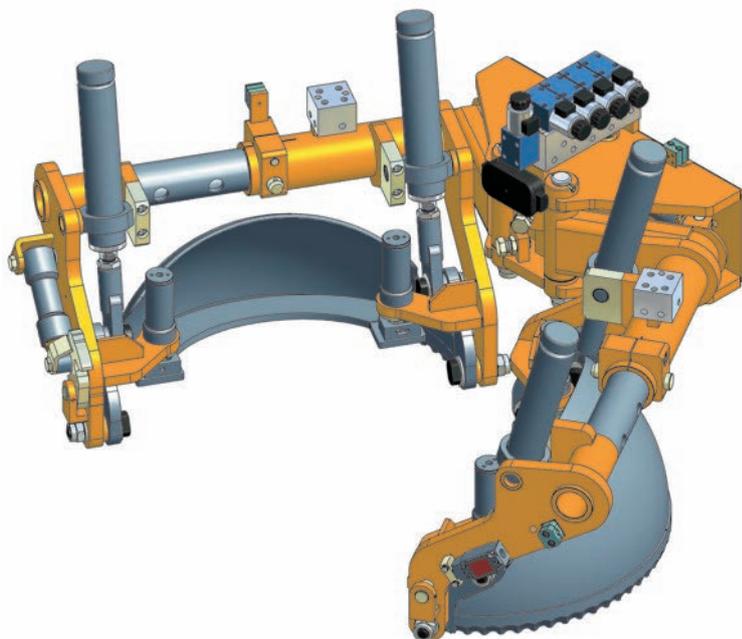
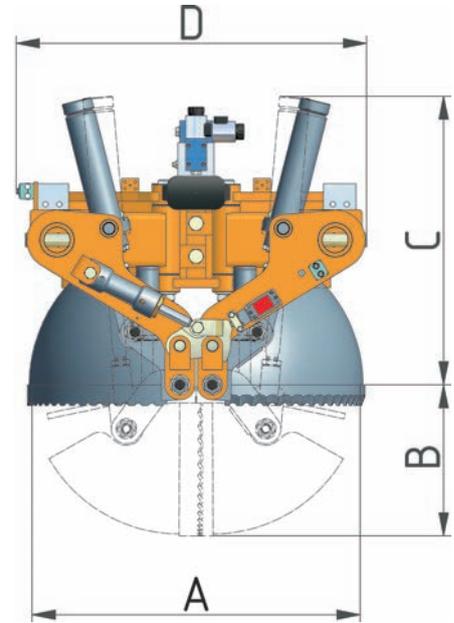
Nous contacter pour caractéristiques du porteur

Machine de base:

Diamètre supérieur de la motte env. :	A	65	55	45 cm
Profondeur de motte env. :	B	32	28	23 cm
Hauteur de travail:	C	66	65	64 cm
Largeur – cadre fermé:	D	73	73	73 cm
Largeur – cadre ouvert:	E	142	132	122 cm
Ouverture du cadre:	F	71	61	52 cm
Diamètre intérieur du châssis:	G	43	37	32 cm
Poids de la machine à vide env.:		298	289	281 kg
Volume de la motte env.:		0,079	0,049	0,027 m ³
Nombre de bûches:		2	2	2

Particularités:

- faible encombrement
- demi-coquille interchangeable
- plaques hydrauliques de maintien de la motte
- Douilles et paliers en matière ne nécessitant pas d'entretien



Commutateur