



Caractéristiques des porteurs

A Chargeur sur roues, chargeur compact, chargeur télescopique

1 circuit hydraulique supplémentaire, à double effet, à l'avant

- Pression hydraulique 160 - 200 bar
- Débit 40 - 60 l par Minute
- Charge de basculement env. 1.800 kg
- Capacité de levage env. 1.200 kg
- Attache: plaque de changement rapide ou sur tablier pour montage fixe
- Commande: bloc de commande électro-hydraulique, Commutateur

B Tracteur en montage arrière sur le 3 points

1 circuit hydraulique supplémentaire, à double effet, à l'arrière

- Pression hydraulique 160 - 200 bar
- Débit 40 - 60 l par Minute
- Puissance: env. 60 CH
- Attache: Mât de levée HG 1500 avec déplacement latéral
- Commande: en complément à la commande électrique 3 valves hydrauliques à commande manuelle pour le mât de levée
- Options: Pompe sur prise de force et réservoir

C Montages spéciaux

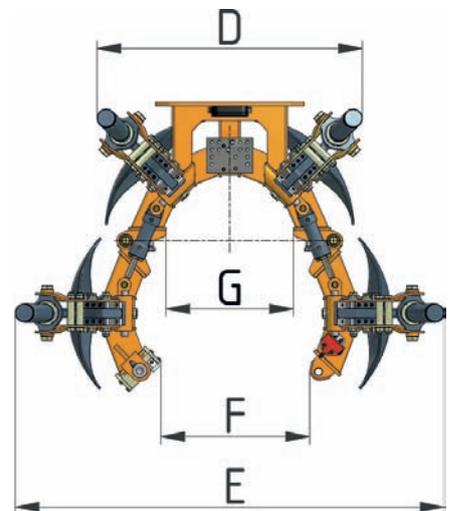
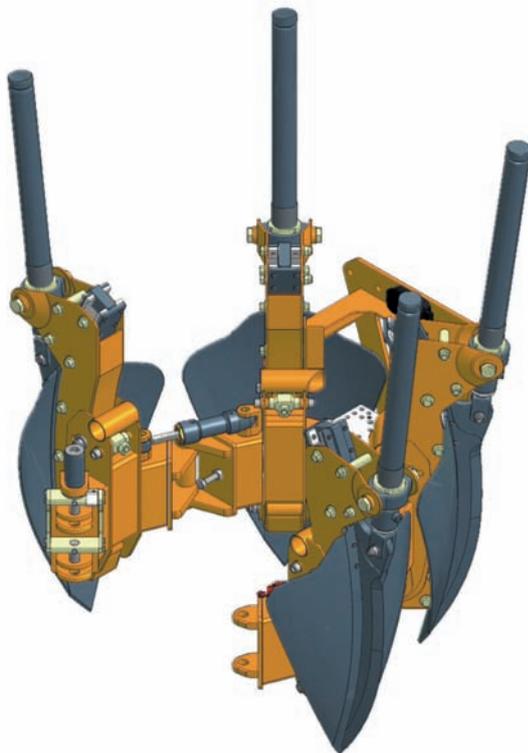
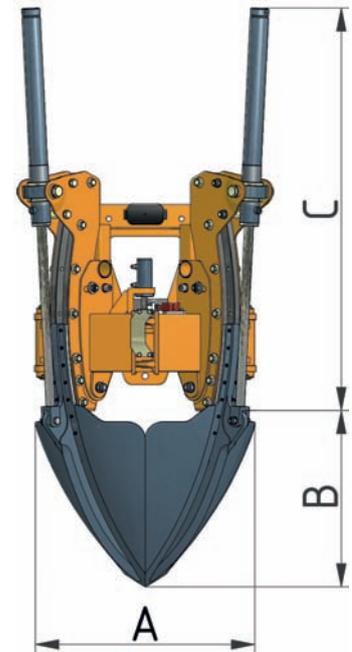
Nous contacter pour caractéristiques du porteur

Machine de base:

Diamètre supérieur de la motte env.:	A	76 cm
Profondeur de motte env.:	B	60 cm
Hauteur de travail:	C	140 cm
Largeur – cadre fermé:	D	89 cm
Largeur – cadre ouvert:	E	145 cm
Ouverture du cadre:	F	50 cm
Diamètre intérieur du châssis:	G	43 cm
Poids de la machine à vide env.:		470 kg
Volume de la motte env.		0,13 m ³
Nombre de bûches:		4

Particularités:

- Profondeur de travail particulièrement importante
- Boîtiers de guidage inclinables pour un réglage précis des bûches
- Douilles et paliers en matière ne nécessitant pas d'entretien
- Système de verrouillage avec commutateur de sécurité



Commutateur