



Caractéristiques des porteurs

A Chargeur sur roues, chargeur compact, chargeur télescopique

1 circuit hydraulique supplémentaire, à double effet, à l'avant

- Pression hydraulique 160 - 200 bar
- Débit 50 - 80 l par Minute
- Charge de basculement env. 4.500 kg
- Capacité de levage env. 3.500 kg
- Attache: plaque de changement rapide ou sur tablier pour montage fixe
- Commande: bloc de commande électro-hydraulique, commutateur

B Tracteur en montage arrière sur le 3 points

1 circuit hydraulique supplémentaire, à double effet, à l'arrière

- Pression hydraulique 160 - 200 bar
- Débit 50 - 80 l par Minute
- Puissance : env. 120 CH
- Attache : Mât de levée HG 1700
- Commande : en complément au commutateur: 3 valves hydrauliques à commande manuelle pour le mât de levée
- Options : Pompe sur prise de force et réservoir

C Montages spéciaux

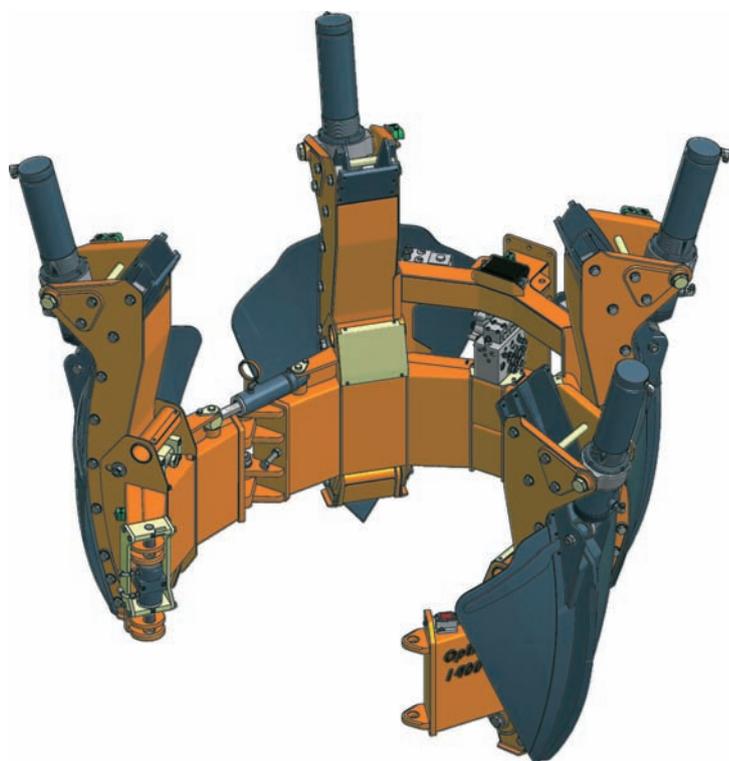
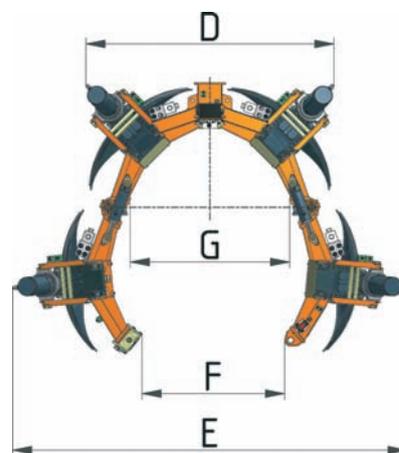
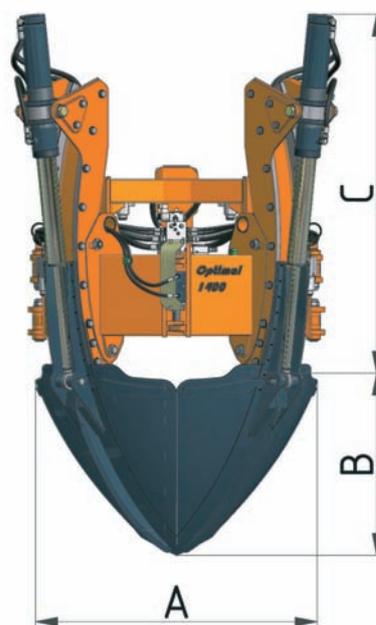
Nous contacter pour caractéristiques du porteur

Machine de base:

Diamètre supérieur de la motte env.:	A	140 cm
Profondeur de motte env.:	B	90 cm
Hauteur de travail :	C	180 cm
Largeur – cadre fermé:	D	165 cm
Largeur – cadre ouvert:	E	260 cm
Ouverture du cadre:	F	96 cm
Diamètre intérieur du châssis env.:	G	108 cm
Poids de la machine à vide env.:		1.595 kg
Volume de la motte env.:		0,63 m ³
Nombre de bûches:		4

Particularités:

- Vérins de bûche télescopiques
- Commande individuelle des bûches
- Section du châssis agrandie, charnières rallongées
- Le nouveau système de verrouillage stabilise le châssis
- Mécanisme pour un réglage libre et précis des bûches
- Douilles et paliers en matière à haute résistance à l'abrasion
- Boîtiers de guidage inclinables



Console
de commande
électrique

