

Arracheuse ligne à ligne **Type Liftmaster** ***Egedal***



Liftmaster – la solution idéale pour un arrachage efficace et soignée.
Le mécanisme de bottelage nouvellement développé qui équipe cette machine permet de former des bottes parfaites qu'il s'agisse de grands ou de petits plants.



Soc d'arrachage

Le Lifmaster est fixé sur l'attache 3 points du tracteur, le mécanisme d'arrachage et de nettoyage des plants est positionné sur le côté droit du tracteur. Le conducteur a ainsi une bonne visibilité du soc d'arrachage et de la partie avant du système.

Les avantages de cette configuration :

- faible rayon de braquage
- pas de travail manuel sur la partie avant
- le soc d'arrachage suit le moindre mouvement du tracteur ce qui rend le travail possible même dans les conditions les plus difficiles.

L'arracheuse est équipée de deux roues larges de support ainsi que d'une roue de réglage de la profondeur au niveau de la section d'arrachage. Le réglage de la profondeur du soc et de la hauteur des bandes se fait librement par des vis séparées. Le soc en forme d'U est disponible en plusieurs largeurs. Une goupille de cisaillement permet d'éviter des dommages lors de surcharges dues à des grosses pierres ou d'autres obstacles. Des guides de protection permettant d'orienter les branches sont placés au-dessus du soc pour éviter d'abîmer les plants.

Une fois déterrés, les plants sont acheminés par deux bandes de transport en caoutchouc qui les dirigent vers le système de mise en botte en passant préalablement par le système de nettoyage des racines.

Ce système est constitué de 7 rouleaux de nettoyage actionnés hydrauliquement et dont la fixation est montée sur silentblochs. La vitesse des rouleaux peut être réglée librement de manière à pouvoir l'adapter à toutes les variétés de plantes et à toutes les conditions de terrain.



Système de bottelage





La surface souple et flexible des bandes de transport maintient et dirige les plants sans les abîmer.

Tous les rouleaux de la bande de transport sont montés sur ressorts et assurent une pression constante sur les bandes tout en permettant le passage de cailloux et d'autres corps étrangers sans interruption de la machine.

Le réglage des bandes de transport s'effectue pour chacune d'elles de manière centralisée par un levier agissant simultanément sur tous les rouleaux.

Les bandes de transport sont actionnées par des moteurs hydrauliques et leur vitesse peut être réglée librement. Elle doit être adaptée à la vitesse du tracteur.

Le nouveau système de mise en bottes du Liftmaster a été conçu pour assurer une performance efficace et fiable. L'entraînement est hydraulique. Toutes les fonctions sont pilotées par un boîtier de commande et des électrovannes.

Le mécanisme de mise en bottes opère en trois étapes :

- 1) Le nombre d'unités par botte est sélectionné avant de remplir la réserve. Lorsque la quantité de plants (dimension du lot) est atteinte, le mécanisme de la botteuse est mis en marche par un bouton de commande.
- 2) Les plants sont extraits de la réserve et dirigés vers la botteuse et les liens sont posés.
- 3) La botte terminée sera éjectée par l'arrivée de la botte suivante.

Cette procédure en trois étapes augmente le rendement de la botteuse et garantit une mise en botte sans problème.

La sélection de la taille du lot s'effectue librement par le système de comptage ou en manuellement en déclenchant l'interrupteur. La bande transversale positionnée sous le système de mise en bottes a pour fonction de soutenir les plants et les bottes lorsqu'ils sont acheminés vers et en dehors de la botteuse.

Cette bande peut être réglée librement en hauteur. Elle travaille de manière synchronisée avec l'avance de la botteuse et dépose la botte finie sur le côté gauche de la machine. Il est possible de choisir : soit on la laisse tomber au sol et elle est ramassée ultérieurement, soit un opérateur la charge sur une remorque.

En option, une bande de transport acheminant les bottes sur une remorque se déplaçant parallèlement à l'arracheuse, peut être fournie.

Le système de déplacement latéral hydraulique (en équipement standard) permet au Liftmaster d'arracher le deuxième rang du lit. Grâce au déplacement latéral hydraulique, la machine est rapidement positionnée en fonction de la largeur de voie du tracteur.

Boîtier de commande électrique





Le Liftmaster est équipé d'un système hydraulique fermé, piloté par électrovalves. Ce système électro-hydraulique moderne permet un réglage rapide des fonctions (vitesse de défilement des bandes, rouleaux de nettoyage des racines et système de mise en bottes) adaptées à la dimensions des plants et aux conditions de terrain.

La pompe hydraulique est montée directement sur la prise de force (540 tr/min.) du tracteur.

Pour le fonctionnement du bras supérieur hydraulique un circuit double effet est nécessaire sur le tracteur.

Equipements standard:

Soc de 200 et 250 mm
Bras supérieur hydraulique
Eclairage
Attache de remorque

En option:

Equipement pour chargement direct dans une remorque parallèle.
Télécommande pour actionner le système de mise en bottes.

Données Techniques :

Rendement :	jusqu'à env. 100000 unités/h.
Vitesse :	jusqu'à env. 6 km/h
Taille min. des plants :	env. 150 mm (au-dessus du sol)
Taille max. des plants :	env. 1500 mm (au dessus du sol)
Puissance du tracteur :	60 CV ; 4 roues motrices
Montage :	sur prise de force 540 tr/min.
	une prise hydraulique double effet
	prise électrique 12 V
	chaîne de maintien
	attache 3 points cat. II
Poids :	env. 1500 kg
Largeur maximale :	2750 mm (déplacement latéral en position sortie)
Largeur minimal :	2400 mm (déplacement latéral en position rentrée)
Largeur max. du tracteur :	2300 mm

Toutes modifications réservées